



ESPECIFICACIONES REBOUND ACE® GS 8mm

1. Soporte de hormigón.

- 1.1 Hormigón nuevo debe que curar 28 días.
- 1.2 La solera de hormigón no debe que tener contacto con agua.
(nivel freático y drenajes laterales).
- 1.3 Compactar suficientemente terrenos de relleno.

2. Soporte de asfalto.

- 1.1 Asfalto nuevo debe que curar 14 días.
- 1.2 Compactar suficientemente terrenos de relleno.

3. Preparación de la superficie.

- 3.1 Tolerancia máxima son 3mm debajo de una regla de 3 metros.
- 3.2 Hormigón después de haberlo limpiado profundamente debe que ser tratado con ácido clorhídrico diluido con agua (1/4) con posterior lavado a presión.
- 3.3 Asfalto debe que ser limpiado completamente a presión.
- 3.4 La superficie a cubrir debe que estar completamente seca.

4. Instalación de REBOUND ACE GS 8mm.

- 4.1 Rebound Ace GS 8mm es un acabado impermeable compuesto de lamina de goma, fijado al soporte mediante pegamento poliuretano y acabado con resinas acrílicas. El espesor nominal es de 5mm.
- 4.2 La lamina de goma se instala con pegamento Rebound Adhesive 2000 aplicado con llana dentada.
- 4.3 Se aplica dos capas de sellador poliuretano Rebound Mat Sealer PU para rellenar Todos los poros y las juntas de la lamina.

- 4.4 Se instala una lamina de fibra de vidrio Rebound Reinforcing encapsulado en pegamento Rebound Ace 8mm Tycoat.
- 4.5 Se aplica dos capas de relleno Flexible Filler Coat con rastrillo de goma.
- 4.6 Se aplica dos capas de acabado Rebound Top Coat.
- 4.7 Se procede al marcaje de la cancha.

5. Consumo del producto.

- 5.1 Pegamento Rebound Adhesive 2000 aplicado a 0.7-1.2 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.
- 5.2 Sellador Mat Sealer aplicado a 0.6 - 0.8 kg/m² en dos capas.
- 5.3 Pegamento Tycoat aplicado a 0.5 -0.6 kg/m² para en capsular fibra.
- 5.4 Relleno Flexible Filler Coat aplicado a 0.5 -0.6 kg/m²/capa.
- 5.5 Acabado Rebound Top Coat a 0.4 – 0.6 kg/m²/capa.
- 5.6 Pintura de líneas.